



IGASAMEX

REPORTE DE VERIFICACIÓN DE VÁLVULAS DE SEGURIDAD

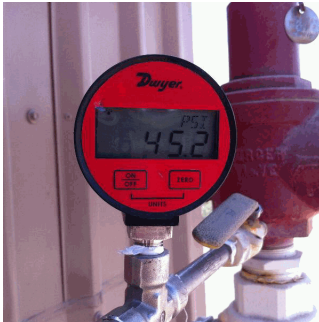
SISTEMA:	<u>Gas Industrial de Tepejí, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Marzo 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Hugo Vicente Gonzalez Torres</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-011

Usuario: Galletas de Calidad

Modelo: MCA. MERCER VALVE CO. INC

Punto de ajuste en placa: 45 psig

Punto de ajuste encontrado: 45 psig



Observaciones:
Se verificó el set press de la válvula encontrando el punto de ajuste requerido.

Usuario: Interconexion

Modelo: MCA. MERCER VALVE CO. INC

Punto de ajuste en placa: 110 psig

Punto de ajuste encontrado: 109 psig




Observaciones:
Se verificó la válvula y así mismo se corroboró que sellara nuevamente.

Usuario: Mecanor Tapsa

Modelo: MCA. MERCER VALVE CO. INC

Punto de ajuste en placa: 55 psig

Punto de ajuste encontrado: 54 psig



Observaciones:
Se verifica punto de ajuste y sellado de válvula.

Usuario: Procter & Gamble

Modelo: MCA. MERCER VALVE CO. INC

Punto de ajuste en placa: 21 psig

Punto de ajuste encontrado: 21 psig



Observaciones:
Se realizó verificación de punto de ajuste y posteriormente el sellado de la válvula.

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 09/03/2013 09:36:16p.m.

Fecha de aprobación: 11/03/2013 01:33:29p.m.

Elaborado por: Hugo Vicente Gonzalez Torres

Aprobado por: Carlos Alfredo Fernandez Hernandez